

1. Под. нк= 1-3 и 2-3 сварите между собой швами $h=8\text{мм}$ по периметру сопряжения.
2. Под. нк=4 похромировать или изготавить из нержавеющей стали.

Инж. 1 к.	Пошваляков	<i>[Signature]</i>	3501
Нач. гр.	Гуманова	<i>[Signature]</i>	12.13
Н.контр.	Воронин	<i>[Signature]</i>	02.15
Инв. №	РА.037886.9.0.21	<i>[Signature]</i>	02.15

Росмобская АЭС. Блок 4

Приказ: R4.0225.3524.021.03.00.001

Инж. 1 к. Пшубагов 

Науч.зр.	Туманова	22.08.13
----------	----------	----------

Н.контр.	Воронин		02.13
----------	---------	---	-------

ИИ8.№ R4.03286.9.0.21 *Авг 21.05*

1110741

15A-112-294

CTP 17

002.000.

Старуа	Маца	МацутаѢ
--------	------	---------

0	17	0100
---	----	------

0.94

АВЕТ	АКТОБ	А
------	-------	---

МЭУЗ-СССР

7) ТЕНДЕНЦИИ ПРОФИКТА

Характерное отл.

APXMBHbM
ЭКЗЕМПЛЯР

BLA-112-394

CTP-17

2100412. 0406042. 00002.000.
KЖИ2. 240008 00


изделие закладное
ИМ-1

K	M	M
Knabuz	Macca	Macurad

7

64

1

210012.0406042.00002.000.		
КЖИД.240008 00		
изделие складное		
ИМ-1		
Станд	Масса	Масштаб
Р	6,4	-
Авт	Листов 1	
 МЗУ-СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Харьковское отд.		